**Vögele │ Экологичная укладка асфальтобетона в кратчайшие сроки**

**Капремонт автобана по технологии Vögele InLine Pave**

**Из-за сильной колейности назрела необходимость в ремонте одного участка кольцевой автомагистрали Berliner Ring в ее южной части. Чтобы отремонтировать этот участок автобана с интенсивным движением как можно быстрее и качественнее и при этом сберечь ценные ресурсы, строительная компания-подрядчик прибегла к помощи двух комплексов машин InLine Pave производства Vögele. Они выполнили укладку слоя износа и слоя биндера** **способом «горячий слой на горячий» и «горячий слой к горячему» без швов. Это не только улучшило качество и прочность дорожного полотна, но и позволило сократить время, расходы, ресурсы и выбросы CO₂.**

**Высокие требования к укладке**

Место примыкания Людвигсфельде-Вест находится в южной части автобана Berliner Ring (автодорога A10) и из-за интенсивного трафика подвергается сильным нагрузкам. В связи с выраженной колейностью возникла необходимость заменить слой износа и слой биндера на участке протяженностью 4,2 км и шириной около 15 м. При этом к качеству укладки предъявлялись строгие требования: Чтобы предотвратить дальнейшую деформацию, новая проезжая часть должна была отличаться высоким качеством укладки, быть прочной и долговечной. Кроме того, перед дорожными строителями стояла задача бережно использовать ресурсы и завершить работы как можно оперативнее.

**Два слоя за один проход**

Поэтому подрядчик, консорциум филиалов компании Matthäi из города Михендорф и из города Штендаль, отдал предпочтение методу «горячий слой на горячий» с использованием двух комплексов машин Vögele InLine Pave. Перегружатель, укладчик для устройства слоя биндера и укладчик для устройства слоя износа ехали друг за другом (по-английски «inline») и укладывали оба слоя за один проход. Этот способ имеет целый ряд преимуществ. Укладка слоя биндера и слоя износа методом «горячий слой на горячий» обеспечивает оптимальное сцепление слоев, что повышает качество и увеличивает срок эксплуатации слоя износа. Кроме того, можно увеличить толщину слоя биндера за счет уменьшения толщины слоя износа. С одной стороны, это делает покрытие более стабильным, т. к. слой биндера устойчивее слоя износа. Это помогает предотвращать деформации. С другой стороны, это экономит средства, так как требуется меньше материала для слоя износа с высоким содержанием вяжущего, который значительно дороже материала для слоя биндера. Кроме того, в отличие от укладки традиционным способом, отпадает надобность в нанесении битумной эмульсии, а это экономит материалы и время и сокращает выбросы CO₂. «Технология InLine Pave идеально подходит для выполнения работ на автобанах и любых других ситуаций, в которых требуется изготовить особо прочное дорожное покрытие в очень сжатые сроки и очень экономично и при этом еще свести к минимуму вред окружающей среде», – говорит Франк Йильге, мастер асфальтоукладочных работ в компании Matthäi.

**Два комплекса машин для максимальной эффективности**

Времени на капремонт отрезка автобана было совсем в обрез: закончить работы надо было всего за два дня. Поэтому стройбригада использовала сразу два комплекса InLine Pave, каждый из которых включал в себя три машины: высокопроизводительный перегружатель MT 3000-3i Offset принимал доставленную на стройплощадку смесь для устройства слоя биндера и слоя износа и с заданной периодичностью перемещал ее прямо в приемный бункер или перегрузочный модуль ехавшего за ним укладчика SUPER 2100-3i IP. Этот модифицированный асфальтоукладчик класса Highway Class укладывал слой биндера толщиной 6 см и через перегрузочный модуль передавал смесь для укладки слоя износа на следовавший за ним укладчик SUPER 1900-3i, который сразу же укладывал 2-сантиметровый слой износа. Чтобы вложиться в сжатые сроки, оба комплекса машин работали плечом к плечу: укладывали рядом друг с другом полосы шириной по 7,5 м.

**Уплотнение высокой степени обеспечивает качество и долговечность**

Технология Vögele InLine Pave оправдала себя и в части выполнения требований к качеству: несмотря на уменьшенную толщину слоя износа, высокая степень предварительного уплотнения обеспечила высокое качество и прочность нового дорожного полотна. Главный элемент этого комплекса машин, укладчик для укладки слоя биндера SUPER 2100-3i IP, был оснащен раздвижным рабочим органом AB 600 TP2 Plus. . С помощью трамбовочного бруса и двух прессующих планок с импульсным гидравлическим приводом достигается максимальная степень уплотнения - до 98 %. Благодаря этому бригаде удалось уплотнить слой биндера настолько хорошо, что он стал достатчно прочным так, что укладчики для устройства слоя износа могли работать прямо по еще горячему биндеру.

**Не забывая о планете**

И заказчик, и подрядчик проекта капремонта автомагистрали Berliner Ring стремились использовать технику и материалы как можно эффективнее и экономить ресурсы. Метод InLine Pave отлично проявил себя и в этом отношении: в отличие от традиционных способов, техника «горячий слой на горячий» не требует использования битумной эмульсии для достижения адгезии. Это снизило расход материала, расходы, выбросы CO₂ при приготовлении и укладке смеси, а еще сократило сроки выполнения работ. Следует упомянуть, что строительная компания-подрядчик использует все машины, входящие в комплекс IP и как обычные стандартные машины — то есть, техника не простаивает зря. Для укладки обычным способом надо только снять перегрузочный модуль с укладчика для укладки слоя биндера, да и то, если в этом возникнет необходимость.

**Проверенная технология**

Проект на Berliner Ring был успешно реализован: бригада справилась с работой точно в срок, за два дня. «Безусловно, каждый новый проект ставит перед нами новые задачи, но в этот раз как минимум технология укладки уже была хорошо нам знакома», — говорит Йильге. «Технологию InLine Pave от Vögele мы используем с 2004 года».

**Фотографии:**

  
**JV\_IP\_A10\_Berlin\_001\_PR**  
Скорость, ресурсосбережение и качество: Задействовав два комплекса машин Vögele InLine Pave, компания-подрядчик отремонтировала участок кольцевой автомагистрали Berliner Ring в ее южной части протяженностью 4,2 км всего за два дня.

  
**JV\_IP\_A10\_Berlin\_002\_PR**

Горячий слой на горячий: При укладке по технологии Vögele InLine-Pave перегружатель, укладчик для укладки слоя биндера и укладчик для укладки слоя износа ехали друг за другом (англ. «inline») и укладывали оба слоя за один проход.

  
**JV\_IP\_A10\_Berlin\_003\_PR**

Высокопроизводительный перегружатель MT 3000-3i Offset принимал доставленную на стройплощадку смесь для укладки слоя биндера и слоя износа и с заданной периодичностью перемещал ее прямо в приемный бункер или перегрузочный модуль ехавшего за ним укладчика SUPER 2100-3i IP.



**JV\_IP\_A10\_Berlin\_004\_PR**

Асфальтоукладчики SUPER 2100-3i IP класса Highway Class создавали слой биндера и через перегрузочный модуль передавали смесь для укладки слоя износа на следовавшие за ним укладчики SUPER 1900-3i.

*Примечание: Данные фотографии служат лишь для предварительного ознакомления. Для перепечатки в публикациях используйте фотографии в разрешении 300 dpi, прилагаемые для скачивания.*

**Подробную информацию вы можете получить по адресу:**

WIRTGEN GROUP

Отдел по связям с общественностью

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland (Германия)

Тел.: +49 (0) 2645 131 – 1966

Телефакс: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com